



CRFS
sem amianto

Placa Cimentícia Decorlit

Placa Cimentícia Prensada e Impermeabilizada
Manual Técnico

Borda Quadrada

Borda Rebaixada
2BR e 4BR

Borda Retificada

índice

Apresentação	Principais Vantagens	03
Dados Técnicos	Aplicação	04
	Características	04
	Medidas	05
	Ensaios	06
	Estrutura	06
	Perfis de aço steel frame	07
	Recomendações do Sistema	07
Montagem	Parafusos	08
	Fixação com Finca Pino	09
	Fixação Elétrica e Esgoto	09
	Fechamento com Placas	10
	Fixação das Placas	11
	Fixação de Portas e Janelas	12
	Materiais usados para Tratamento de Juntas	14
	Tratamento de Junta Aparente ou Frisado	15
	Tratamento de Junta Invisível	16
	Tratamento de Junta Base Coat	17
	Acabamento	18
	Fixação de Peças suspensas	19
	Instrução de uso bucha basculante	20
	Índice de consumo	21
	Cálculo de Materiais	22
	Equipamentos e EPI	23
Manuseio	Armazenagem e transporte	24
	Placas OSB	25
Anexo 1 - Base Coat Decorlit	Base Coat Decorlit	26
	Ensaios Realizados	26
	Materiais usados para tratamento de junta	27
	Passo a passo - Tratamento de juntas com Base Coat	29
	Reforço com malhas: para portas e janelas	30
	Desenho esquemático dos frames com Base Coat	33
	Encontro do tipo: Parede/Radier	34
	Encontro do tipo: Entre pavimentos	35
	Encontro do tipo: Canto interno e externo	36
	Cálculo material para tratamento monolítico – Base Coat	37
Contato	Fale com a Decorlit	40

Apresentação

A PLACA CIMENTÍCIA DECORLIT é a primeira placa impermeabilizada e prensada que utiliza tecnologia CRFS (tecnologia sem amianto). É uma placa produzida com cimento portland, aditivos e reforçada com fibras, tem excelente durabilidade, resistência mecânica e flexibilidade, atendendo a NBR 15.498.

Utilizada principalmente no fechamento do sistema Steel Frame e Wood Frame, revestimento de colunas e vigas metálicas, decoração e design, proporcionando excelente acabamento e qualidade.

Nós da Decorlit apresentamos nosso manual de montagem, elaborado por nosso departamento de engenharia, objetivando orientá-lo ao melhor uso das nossas placas, visando sempre a correta orientação sobre sua execução, trabalhabilidade, desempenho e a melhor relação custo benefício.

*caso necessite de mais informações técnicas para seu projeto entre em contato com o departamento técnico.

Principais Vantagens

Permite qualquer tipo de acabamento

tinta, cerâmica, textura (rolada, grafiato, etc); desde que seja flexível.

Produto reciclável, não gera entulho

Produto sem amianto - 100% Ecológico

Resistência à impactos

os fios sintéticos de reforço garantem elevada resistência a impactos

Resistência à umidade

não sofrem qualquer degradação em presença de umidade

Incombustibilidade

a Placa Cimenticia Decorlit é incombustível

Isolamento térmico

o fibrocimento sem amianto apresenta baixa condutibilidade térmica frente a outros materiais

Isolamento acústico

a densidade e microestrutura porosa atenuam a transmissão e reverberação sonora

Resistência ao fogo

Mais estável

Melhor trabalhabilidade

Dados Técnicos

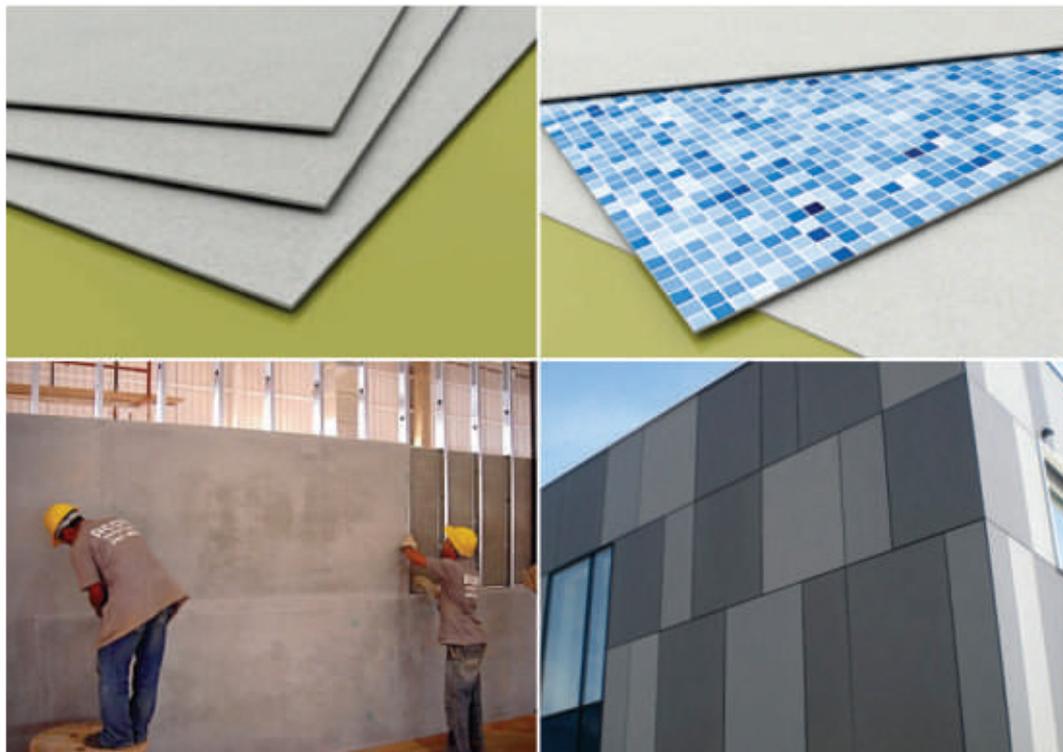
Aplicação

Exteriores

Paredes, Muros, Beirais, Revestimento de fachadas, Revestimento de corte e taludes, Aplicação na forma de 'Sidings'

Interiores

Paredes, Divisórias, Base de telhados, Acabamentos em subsolos, Dutos de ar condicionado



Características

Placas de acordo com a NBR 15.498

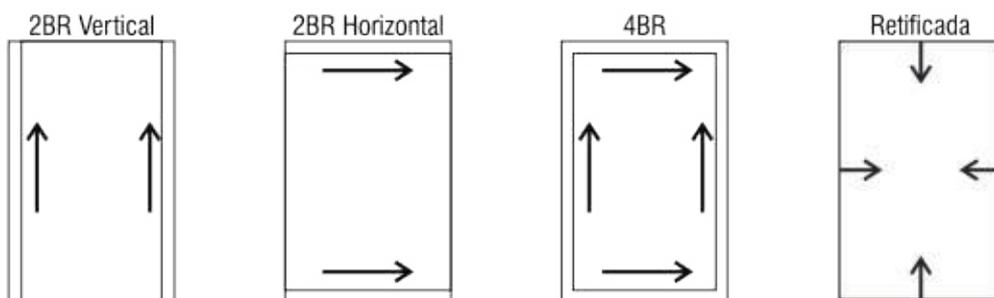
Características	Valores típicos
Densidade ambiente	1,60 g/cm ³
Densidade seca	1,50 g/cm ³
Absorção máxima de água	25%
Umidade em condições ambientes	10-15%
Variação dimensional máxima (saturado - seco em estufa)	3 - 3,5 +/- 0,2 mm/m
Condutibilidade térmica	0,35 W/mK
Coefficiente de dilatação térmica	7,5 x 10 ⁻⁶ m/m°C
Comportamento ao fogo	Incombustível
Resistência gelo-degelo	Ótima
Resistência à flexão na condição ambiente	
Resistência ambiente transversal (rf1)	10,9 MPa
Resistência ambiente longitudinal (rf2)	6,5 MPa
Resistência ambiente média (classe ISO A3)	8,5 MPa
Resistência à flexão na condição saturada	
Resistência saturada transversal (rf1)	10 MPa
Resistência saturada longitudinal (rf2)	5 MPa
Resistência saturada média (classe A3)	7,5 MPa
Resistência à tração na flexão após envelhecimento acelerado	Li > 0,70

Medidas

Espessura (mm)	Largura (mm)	Comprimento (mm)	Peso (kg)	Aplicações Indicadas	Aplicações Recomendadas
6	1200	2400	33	Divisórias leves, dutos de ar condicionado Somente borda quadrada	Interna
	1200	3000	38		
8	1200	2400	42	Paredes internas em áreas secas e úmidas, revestimentos de paredes comuns ou em subsolos	Interna
	1200	3000	54		
10	1200	2400	53	Utilizadas para áreas secas e úmidas, internas e externas, no fechamento externo em sistemas steel ou wood framing, isolamentos termo/acústicos	Externa
	1200	3000	68		
12	1200	2400	63	Utilizadas em áreas secas e úmidas internas e externas no fechamento do sistema Steel Frame e Wood Frame	Externa
	1200	3000	81		

Placas com características e medidas especiais poderão ser produzidas sob consulta

- As placas podem ser com bordas quadradas ou bordas rebaixasadas
2 Bordas Rebaixadas, 4 Bordas Rebaixadas e/ou Retificada.



- Bordas rebaixasadas: Placas ideais para tratamento de junta invisível
- Bordas retificadas: Placas ideais para tratamento de junta aparente ou com perfil metálico.
- Consultar tratamento de junta

Exemplo borda rebaixasada - Junta Invisível



Exemplo borda quadrada - Junta Aparente



Ensaio

- Apresentam resistência à flexão de 10,5 MPa de acordo com NBR 15.498
- Apresentam teor de absorção de água inferior ao estabelecido pela NBR 15.498
- É impermeável, segundo o padrão estabelecido pela norma NBR 15.498
- Resistente à calor e umidade, com Li superior a 70%
- Alta durabilidade para ciclos de envelhecimento
- Não entra em combustão, para a temperatura limite do ensaio de 1.100 °C
- Variação dimensional média (saturado-seco estufa aprox. 3,5mm/m)

A Placa Cimentícia Decorlit possui laudos de institutos que comprovam suas características como produto para utilização em sistemas construtivos.



Para ver os laudos sobre a Placa Cimentícia entrar em contato com: engenharia@decorlit.com.br

Estrutura

- O sistema de montagem das Placas Cimentícias Decorlit é conforme a norma do sistema Steel Frame. Compreende perfis metálicos galvanizados, que servirão de base para a fixação das placas cimentícias, projetando leveza, garantia e rapidez na montagem. O Projeto estrutural deve ser avaliado e estudado antes do início da montagem, pois é essa estrutura que irá suportar as cargas existentes na edificação (cargas permanentes e acidentais) sendo requerido o cálculo de um engenheiro ou projetista de acordo com o projeto específico de cada cliente. Uma boa avaliação do projeto e execução da estrutura garante mais segurança para a obra finalizada.

OBS: É de extrema importância o cálculo do contra-ventamento estrutural para evitar patologia de trincas nas juntas.

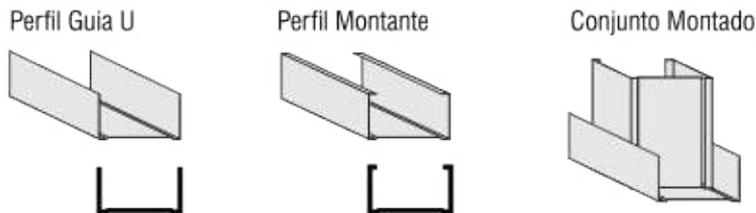
Perfis de aço steel frame

- São perfis metálicos com galvanização maior que Z180 e espessura de 0,80mm (LSF), z20,95 mm a 1,25 mm (medidas essas que podem variar de acordo com projeto estrutural).

Os perfis de Steel Frame podem ser dimensionados para obras com paredes estruturais.

Os principais perfis usados na montagem da estrutura metálica são "guias" e "montantes".

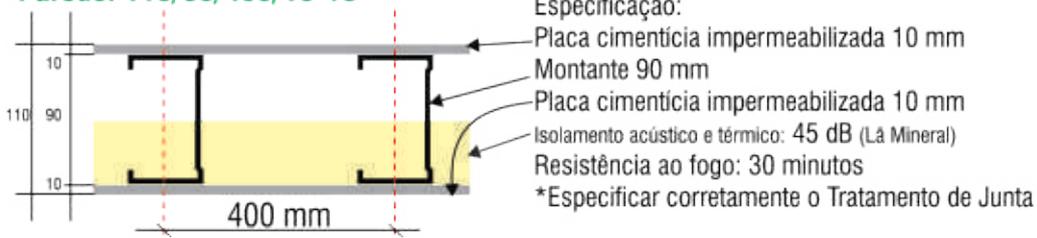
Exemplos de perfis steel frame



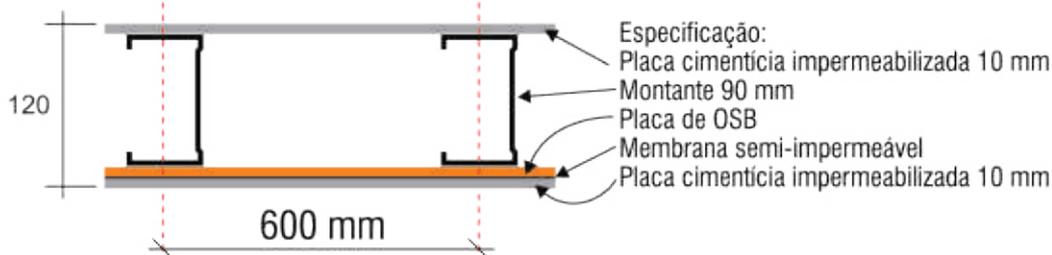
Recomendações do Sistema / Paredes

- Os perfis devem estar alinhados e aprumados, para que as placas cimentícias possam ser fixadas com maior facilidade
- Utilizando perfis com as medidas comerciais, a distância entre o intoreixo dos perfis deve seguir projeto estrutural, mas não é recomendado passar de 400 mm. Obrigatório cálculo de contra-ventamento
- Quando usado OSB, o espaçamento entre montantes pode ser de 600 mm
- Os sistemas de paredes com Placa Cimentícia Decorlit apresentam alto desempenho à resistência mecânica, resistência ao fogo e isolamento acústico, além de durabilidade ao longo do tempo. Exemplo do desempenho de dois tipos de paredes:

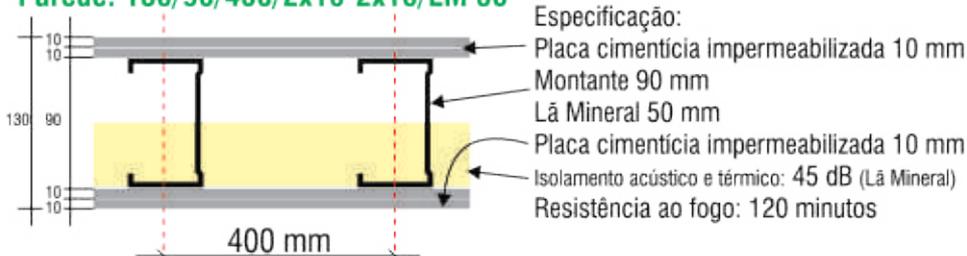
Parede: 110/90/400/10-10



Parede: 120/90/600/10-10 - com OSB

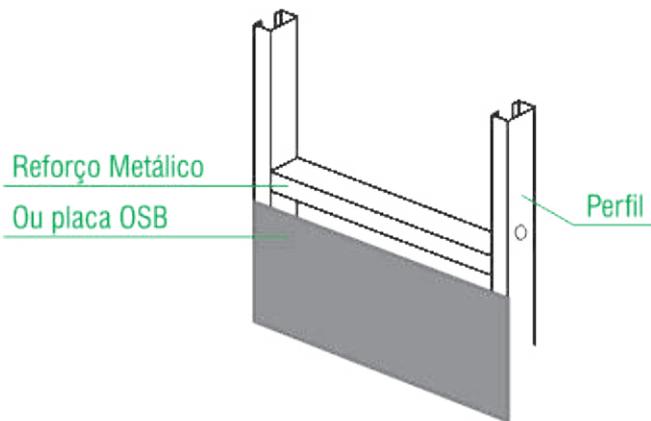


Parede: 130/90/400/2x10-2x10/LM 50



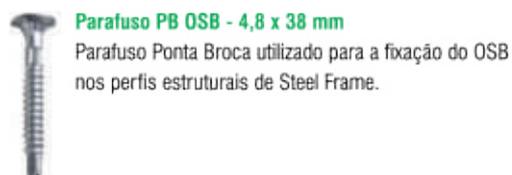
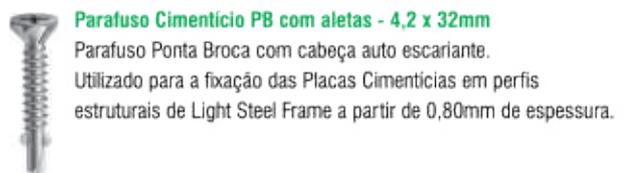
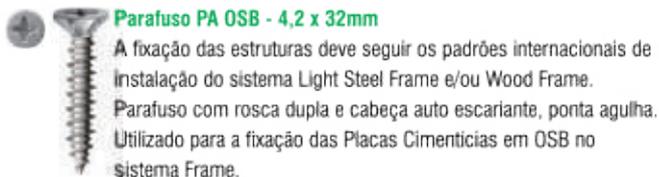


- O projeto estrutural do sistema Steel Frame pode especificar reforços metálicos ou madeira em determinados pontos da estrutura, como por exemplo, batentes, pontos de fixação de elementos suspensos ou placas OSB.



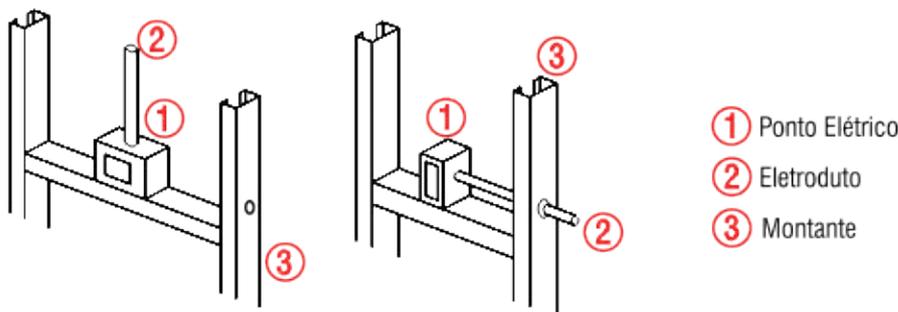
Parafusos

- Os parafusos listados abaixo, são as peças indicadas para a fixação dos perfis metálicos e das placas cimentícias, seguindo a relação METAL/METAL, METAL/PLACA e METAL/OSB.
- Os parafusos devem ser especificados de acordo com seu uso.
- Mínimo de 17 parafusos por m².

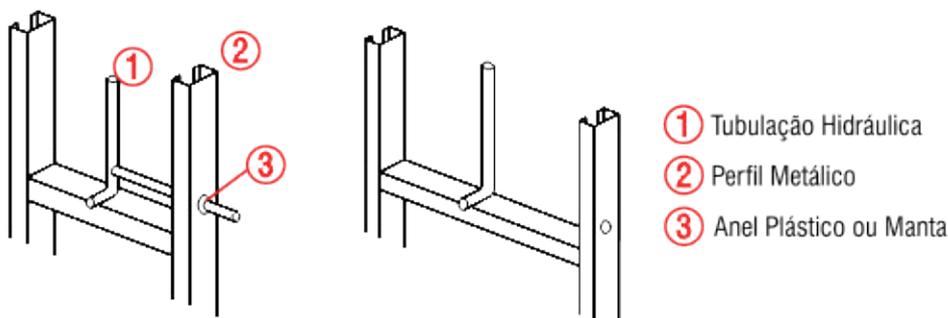


Fixação Elétrica e Esgoto

- A localização dos pontos elétricos, hidráulicos e de esgoto devem ser previstos na fase de projeto, e devem ser montados antes do fechamento das placas, agilizando o processo de montagem.
Para as instalações elétricas e hidráulicas, deve-se passar a tubulação e colocar reforços para apoio dos pontos elétricos ou hidráulicos. Já no caso dos pontos de esgoto, os pontos também devem estar preparados durante a montagem das fundações (no caso de RADIER).
- Onde houver necessidade de passagem de eletrodutos ou tubulações hidráulicas, deve-se montar antes do fechamento das placas, agilizando então o processo de montagem das mesmas.
- Exemplo de tubulação elétrica



- Para tubulações hidráulicas que passarão pelos montantes, recomenda-se a colocação de manta ou anéis plásticos nas passagens dos montantes, evitando assim, vibrações e possíveis corrosões na estrutura.

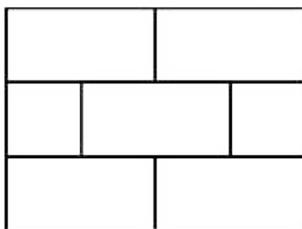


Fechamento com Placas

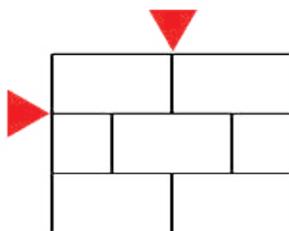
- Preferencialmente as placas devem ser montadas verticalmente. Em montagens especiais e painéis curvos, as chapas poderão ser posicionadas horizontalmente
- As 4 bordas das Placas devem sempre estar apoiadas sobre montantes / guias ou OSB;
- Deve-se procurar desalinhar as juntas horizontais de uma mesma face da parede e também, desencontrar as juntas de faces opostas de uma mesma parede. Igualmente, deve-se procurar desencontrar as juntas das placas do alinhamento das esquadrias e cantos de portas;
- Ambientes molháveis devem ter projeto de impermeabilização. Considerar no mínimo uma sobreposição de uma camada impermeabilizante de 20 cm de altura a partir do piso, podem ser empregadas membranas elastoméricas, asfálticas, soluções e emulsões ou mantas asfálticas aplicadas com maçarico;
- Todas as bordas devem se apoiar nos perfis metálicos. A modulação das placas deve seguir o fechamento vertical ou horizontal, conforme exemplo abaixo:

Fechamento das placas no sentido horizontal

3 a 5 mm: Sentido Transversal
3 a 5 mm: Sentido Longitudinal

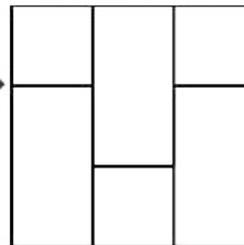


Na montagem, as placas devem ter um espaçamento de 3 mm a 5 mm entre si



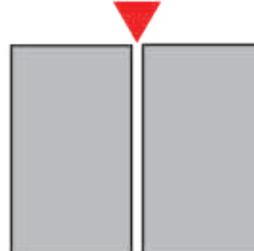
Fechamento das placas no sentido vertical

3 a 5 mm



3 a 5 mm

De 3 mm a 5 mm de abertura entre placas



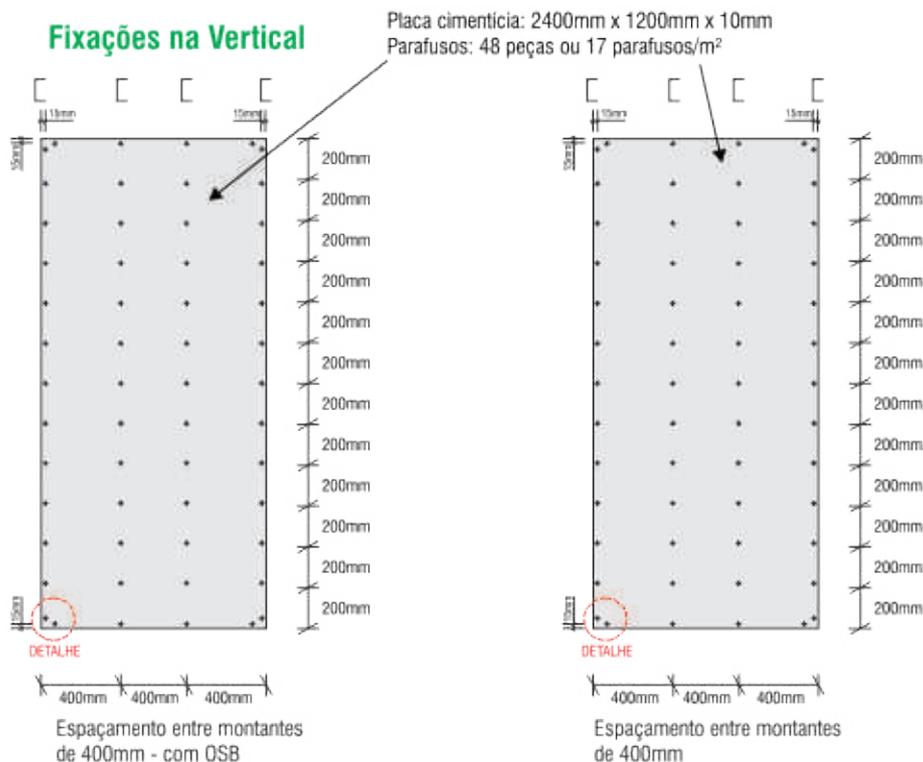
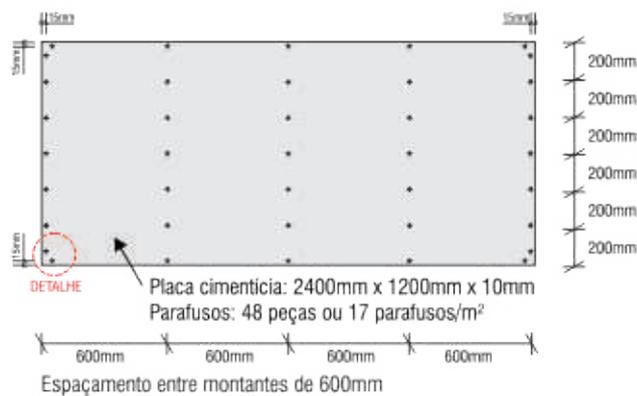
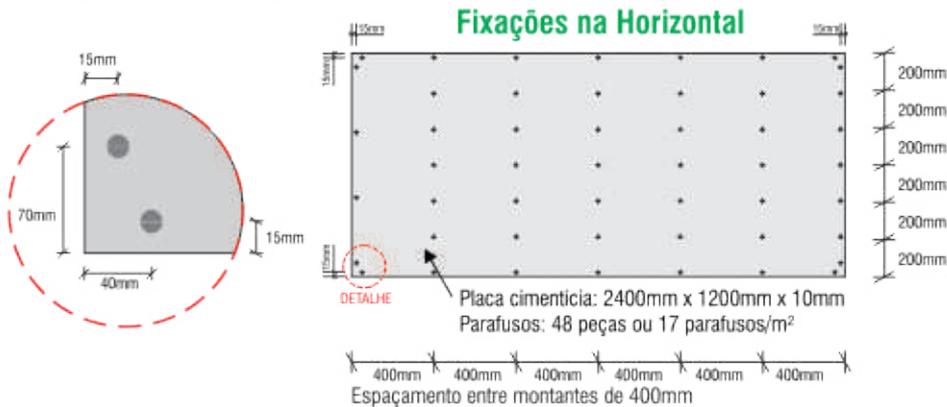
Obs.:
Todas as bordas das Placas devem estar apoiadas em perfis ou sobre OSB para evitar fissuras nas uniões



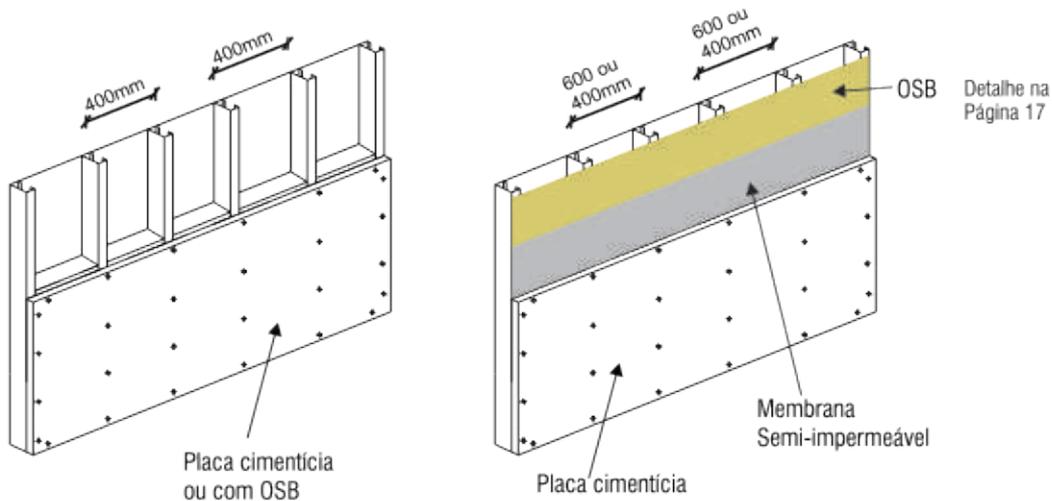
- Consulte os tratamentos de juntas

Fixação das Placas

- Todas as bordas das placas cimentícias devem estar apoiadas sobre os perfis
- Todos os parafusos devem estar fixados nos perfis
- Os parafusos devem ficar distanciados das bordas em no mínimo 15 mm
- Os parafusos de borda devem ser fixados conforme o detalhe abaixo



- As placas cimentícias podem ser fabricadas com rebaixo 2BR, 4BR ou RETIFICADA para facilitar e garantir um acabamento perfeito após o tratamento de juntas;
- Na fixação das placas nos perfis são utilizados os parafusos autobrocantes de acordo com a aplicação que permitem o escariamento da placa e adequada acomodação;



Todas as bordas das Placas devem estar apoiadas em perfis ou sobre OSB para evitar fissuras nas uniões

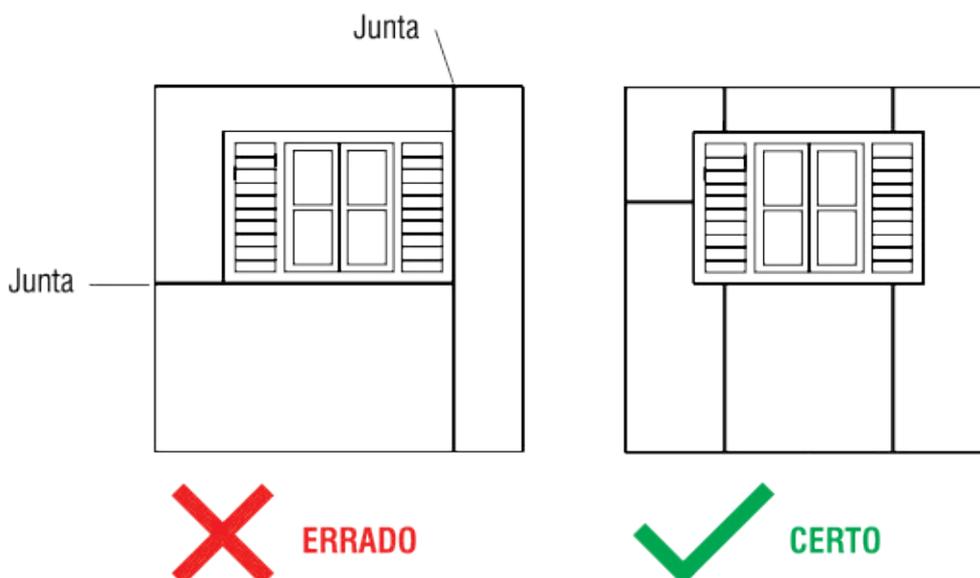
- Paredes Externas: Placas de 10mm e distanciamento do perfil de 400 mm
- Paredes Internas: Placas de 8 mm e distanciamento do perfil de 400 mm
- Consultar o uso de OSB ou fita metálica para contra-ventamento estrutural

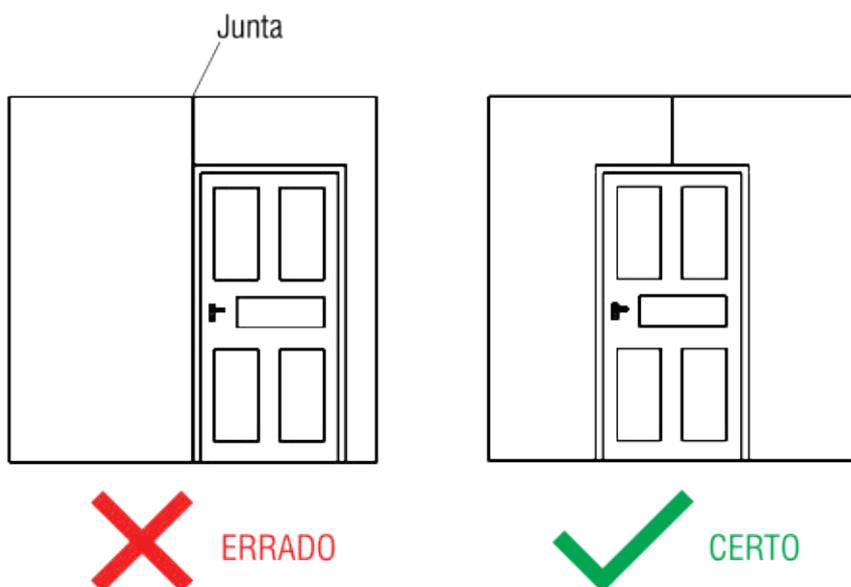


Parafuso PB OSB - 4,8 x 38 mm
Parafuso Ponta Broca utilizado para a fixação do OSB nos perfis estruturais de Steel Frame.

Fixação de Portas e Janelas

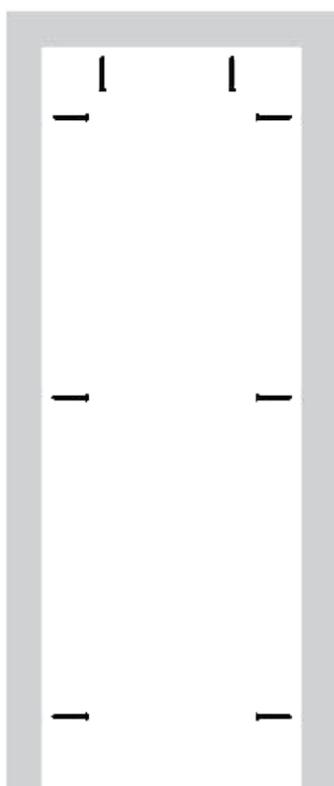
- O encontro alinhado das juntas NÃO pode coincidir com o alinhamento das portas ou janelas.





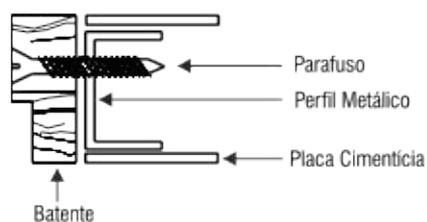
Batentes em perfil estrutural Steel Frame

- Ao fixar batentes com parafusos, distancia-los igualmente entre si.

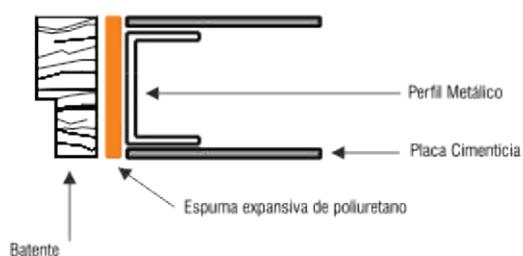


3 Parafusos em cada seção vertical
2 parafusos na seção horizontal

Os parafusos podem ser fixados diretamente no perfil



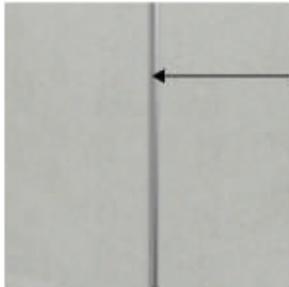
Fixação com espuma de poliuretano



Tratamento de Junta Aparente ou Frisado

Placas com Bordas Quadradas e Retificadas

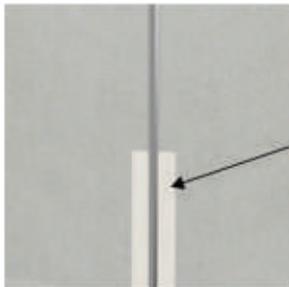
1- Base Preparadora



Aplicar Base Preparadora na junta, com pincel ou rolo.

Aguardar secagem por 2 horas;

2- Fita adesiva



Aplicar Fita adesiva dos lados da junta para limitar a aplicação da massa cimentícia;

3- Massa Cimentícia



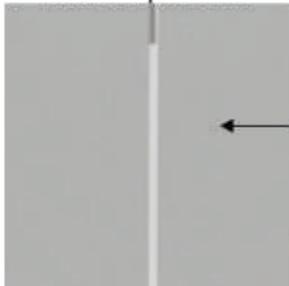
Preencher com a Massa Cimentícia a junta com auxílio de espátula pequena



Aguardar cura de no mínimo 8 horas

Reaplicar se houver retração

4- Base Preparadora



Aplicar 2 demãos de Base Preparadora em toda a superfície da placa, uniformizando para receber o acabamento final, ou deixando-a com aspecto natural;

5- Acabamento Final

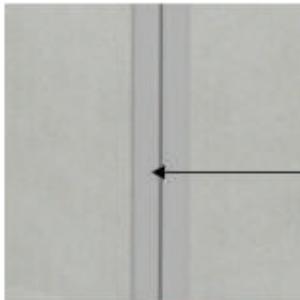
Tinta Elastomérica
Textura Elastomérica



*OBS: Não aplicar sobre as juntas sem no sistema de telas.

Tratamento de Junta Invisível

Placas com Bordas Rebaixadas



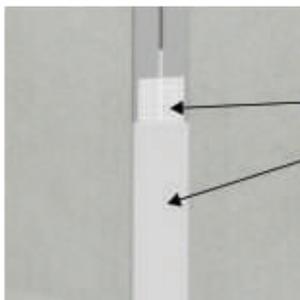
1 - Base Preparadora

Aplicar Base Preparadora na junta, com pincel ou rolo.
Aguardar secagem por 2 horas



2 - Aplicação da Massa Cimentícia

Preencher com a Massa Cimentícia a junta com auxílio de espátula pequena 
Aguardar cura de no mínimo 8 horas
Reaplicar se houver retração



3- Fita Telada de 50mm e Massa Cimentícia

Aplicar a massa cimentícia sobre a placa
Aplicar Fita Telada de 50mm
Aplicar a Massa Cimentícia sobre a tela até cobrir por inteira com auxílio de espátula Grande 
Aguardar cura de no mínimo 8 horas



4- Fita Telada de 100mm e Massa Cimentícia

Aplicar Fita Telada de 100mm
Aplicar a Massa Cimentícia sobre a tela até cobrir por inteira com auxílio de espátula Grande 
Aguardar cura de no mínimo 8 horas

Havendo retração da Massa Cimentícia, repetir o procedimento



Aplicar Massa Niveladora Flexível para corrigir imperfeições somente nas placas.
Espessura máxima de aplicação: 0,5mm

5 - Base Preparadora

Aplicar 2 demãos de Base Preparadora em toda a superfície da placa, uniformizando para receber o acabamento final.

6 - Acabamento Final

Tinta Elastomérica
Textura Elastomérica



Materiais usados para Tratamento de Junta



Base Preparadora

Atua como o agente auxiliador no processo de fixação da massa cimentícia na placa. Deve-se aplicar na superfície de toda a placa após o tratamento de junta, agirá como seladora.

Embalagens: balde 3,6 L – balde 18 L



Massa Cimentícia Flex

Utilizado no tratamento dos espaçamentos entre placas cimentícias impermeabilizadas. (não permite lixamento).

Embalagens: balde 5 kg – balde 15 kg – balde 25 kg



Massa Niveladora

Utilizado para dar acabamento. Espessura máxima permitida de aplicação 0,5mm. (permite lixamento)

Embalagens: balde 5 kg – balde 30 kg



Argamassa Base Coat

Usado para o tratamento de superfície do sistema de placas.

Embalagem: saco 20 kg



Aditivo Polimérico Flex

Utilizado no sistema Base Coat para dar flexibilidade às juntas.

Embalagens: balde 3,6 L – balde 18 L



Fita Telada

Malha de fibra de vidro álcali-resistente ideal para reforços e tratamento de junta em Placa Cimentícia – evita fissuras e trincas.

Embalagens: fita 50mm e 100mm – rolos de 50 m



TELA BASE COAT ÁLCALI RESISTENTE

Utilizada no tratamento de superfície, realizado com a aplicação da tela de fibra de vidro de 100 cm de largura, combinado com a argamassa Base Coat.

Embalagens: medidas rolo de 1,00 x 50 m

Tratamento de Junta Base Coat

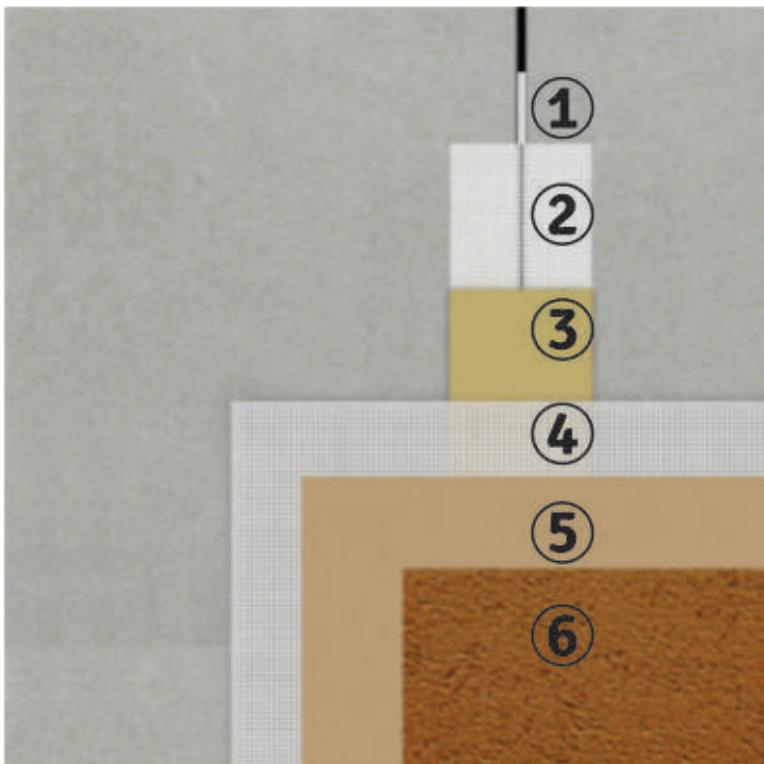
O sistema de tratamento Base Coat é composto por fitas e telas de fibra de vidro-álcali resistentes em conjunto com a aplicação de Argamassa Base Coat.

As vantagens desse sistema sobre os anteriores são os ganhos de:

Impermeabilização e Barreira acústica e ao calor: este sistema não é impermeável a água, porém auxilia na proteção contra umidade, calor e auxilia no isolamento acústico e resistência ao fogo.

Estruturação da Superfície: este sistema de tratamento superficial em conjunto com as Placas Cimentícias, distribuem melhor as cargas de movimentação por toda a superfície, minimizando a possibilidade de trinca nas juntas de dilatação.

Melhor acabamento: o acabamento superficial fica mais uniforme e permite o uso de pintura, textura ou aplicação de revestimento cerâmico.



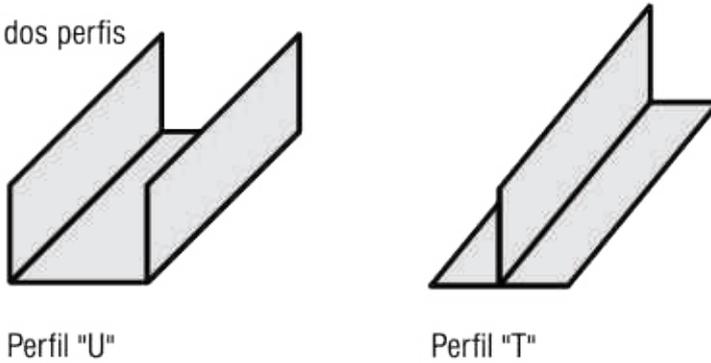
- 1 ARGAMASSA BASE COAT + ADITIVO POLIMÉRICO FLEX
- 2 FITA TELADA DE 100 MM
- 3 ARGAMASSA BASE COAT + ADITIVO POLIMÉRICO FLEX
- 4 TELA FIBRA DE VIDRO
- 5 ARGAMASSA BASE COAT
- 6 ACABAMENTO FLEXÍVEL
(TINTA OU TEXTURA ELASTOMÉRICA)



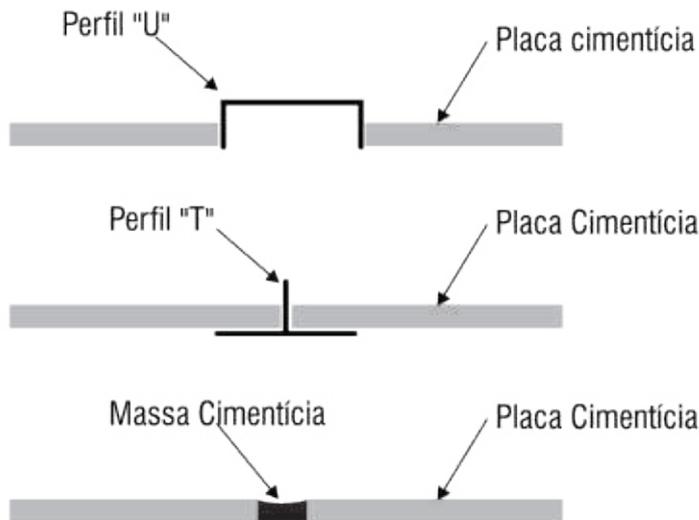
Visíveis

- Entre as placas podem ser utilizados perfil "U" ou perfil "T", ambos em plástico ou metálicos, onde neste caso os perfis ficarão aparentes.

- Desenho dos perfis



- Desenho Esquemático das Juntas Visíveis e Acabamento Frisado



- Após a fixação das placas cimentícias no perfil, aplicar 2 demãos de Base Preparadora nas superfícies
- Esperar secagem de 2 horas entre demãos

Acabamento

- O acabamento pode ser feito com cerâmica, pintura, textura, grafiato (argamassa de assentamento e tintas devem ser elastoméricos)



Pastilhas

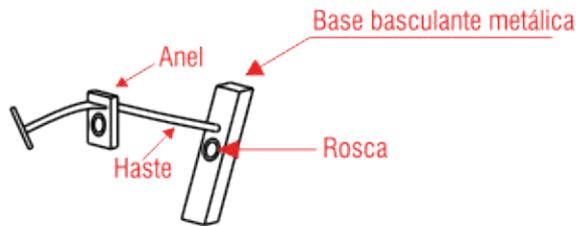
Cerâmicas

Papel de Parede

Texturas Grafiato

- Para aplicação de Cerâmicas, deve ser utilizada a cola especial para revestimento elastomérico. Para maiores informações, consultar o fabricante ou departamento técnico da DECORLIT.

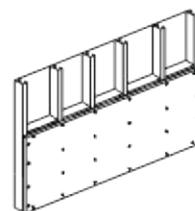
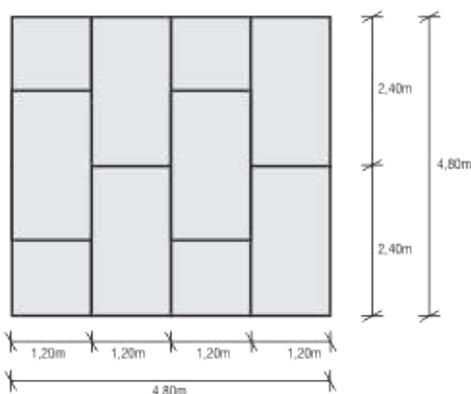
Instrução de uso de bucha basculante



<p>1 - Introduzir a base basculante no furo da placa</p> <p>Placa Cimentícia Decorlit Furo</p>	<p>2 - Após a introdução da base, a mesma deve virar dentro do furo, para que seja dada a ancoragem</p>
<p>3 - Empurrar o anel plástico até o furo</p>	<p>4 - Utilizar cola ou similar para fixar o anel plástico na parede</p>
<p>5 - Quebrar a haste plástica e introduzir o parafuso</p>	<p>Em caso de dúvidas sobre a fixação de elementos, entrar em contato com o nosso departamento de engenharia</p> <p>engenharia@decorlit.com.br</p>

Índice de consumo de materiais

Exemplo:



16 placas cimentícias de 2,40m X 1,20m (2 lados)

Metragem da Parede: 23,04 m²

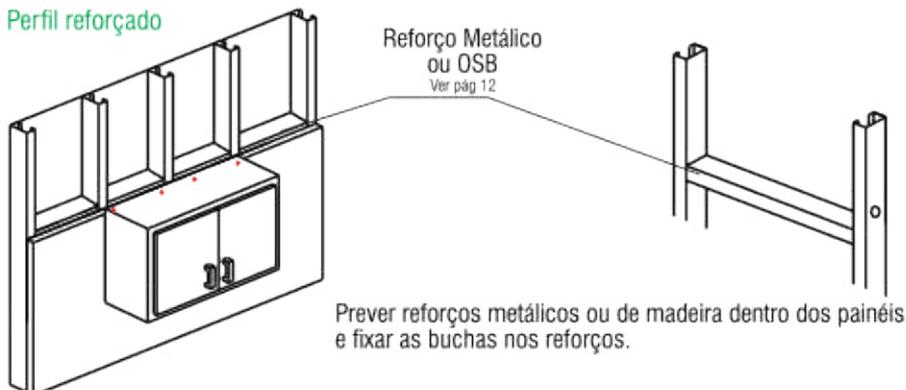
Espaçamento dos Perfis STEEL FRAME - 400mm

- Para aplicação de Pintura, utilizar TINTA ELASTOMÉRICA DECORLIT 400%, pois quando aplicada na espessura adequada, tem a propriedade de acompanhar os movimentos da estrutura e permanecer intacta. Para mais informações, consulte o fabricante ou o departamento técnico da Decorlit.

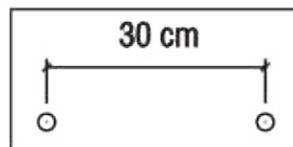
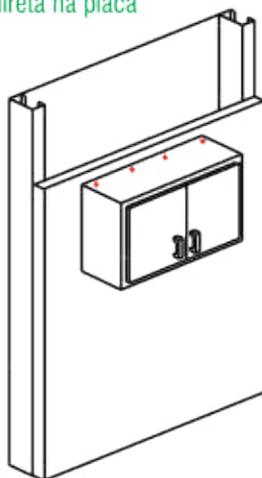
Fixação de peças suspensas

- Para fazer a fixação de peças suspensas diretamente nas Placas, não podemos utilizar buchas simples para a fixação dos parafusos. Deve-se utilizar buchas específicas para a fixação de armários, estantes, bancadas, lavatórios, prateleiras, etc.
- Recomenda-se o uso de bucha específica com base basculante (tipo TOGLER BOLT)
- Procure, se possível fazer a fixação sempre no perfil metálico. Para encontrá-lo dentro da parede, sugerimos o uso de um imã.
- Exemplo de Armário fixado:

Fixação no Perfil reforçado



Fixação direta na placa



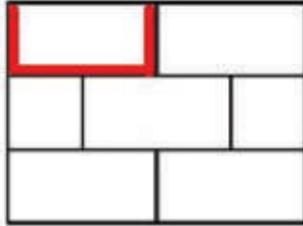
Ao fixar um elemento, procure utilizar o maior número de pontos, com a distancia máxima de 30cm ou 40cm

PONTO DE FIXAÇÃO	CARGA MÁXIMA POR PONTO	DISTANCIA MÁXIMA ENTRE 2 PONTOS
PERFIL METÁLICO	20 Kg	40 cm

- Para a fixação de quadros ou espelhos, recomendamos o uso de adesivo específico.
- Não utilizar pregos.
- Não utilizar buchas plásticas convencionais
- A distância máxima entre 2 pontos fixados direto no perfil é de 40cm

Cálculo de Materiais

Tratamento Aparente / Invisível / Base Coat



Calculando metros lineares por placa

$$2,40 \times 1,20 = 2,40 + 1,20 + 1,20 = 4,80 \text{ metros lineares}$$

$$3,00 \times 1,20 = 3,00 + 1,20 + 1,20 = 5,40 \text{ metros lineares}$$

JUNTA APARENTE OU FRISADO:

Base Preparadora: 0,20 L/m²

Massa Cimentícia: 0,50 kg/m²

JUNTA INVISÍVEL:

Base Preparadora: 0,20 L/m²

Massa Cimentícia: 0,50 kg/m²

Fita telada: 1,43 m para cada m² de placa

EMBALAGENS:

Base Preparadora – 3,6 L – 18 L

Massa Cimentícia – 5 kg – 15 kg – 25 kg

Fita Telada - 50 mm e 100 mm – rolo de 50 m

TRATAMENTO BASE COAT – PLACA CIMENTÍCIA

Argamassa Base Coat – 5 a 6 kg/m²

Aditivo – 0,9 L/m²

Fita Telada 100mm – 2,50 (metro linear) por m² de parede

Tela Base Coat – 0,90 m² de tela/m² de parede

EMBALAGENS:

Argamassa Base Coat – 20 kg (saco)

Aditivo Flex – 3,6 L – 18 L

Fita Telada - 100 mm – rolo de 50 m

Tela Base Coat - 1,00x50 m - rolo de 50 m

ASSENTAMENTO PORCELANATO OU CERÂMICA

Cola polimérica:

2,5 kg/m² para cerâmicas de 0,30x0,30m

4,5 kg/m² para cerâmicas maiores de 0,40x0,40m

Embalagens: 5kg – 15kg - 25kg

Aditivo Flex para Argamassa

3,6 L para cada saco de argamassa

Embalagens: 3,6 L e 18 L

DEMAIS MATERIAIS:

Tinta (18 L) – 150 m² - (duas demãos)

Textura (30 kg) – 19m²

Calculo de Materiais

Tratamento Aparente / Invisível / Base Coat

Todo acabamento (colocação de revestimento – pintura – textura – grafiato) deverá ser elastomérico.

OUTRAS INFORMAÇÕES PLACAS CIMENTÍCIAS

ARMAZENAMENTO:

Altura máxima: 50 cm

Espaçamento máximo entre calços: 50 cm

QUANTIDADE DE PLACAS POR PALETE:

*Placas Cimentícias 2,40 x 1,20 m

Placas de 6mm – 70 unidades

Placas de 8mm – 60 unidades

Placas de 10mm – 50 unidades

Placas de 12mm – 40 unidades

OUTRAS INFORMAÇÕES MASSAS – BASE – TINTAS - ARGAMASSA

QUANTIDADE MATERIAL POR PALETE:

Baldes de 18 L – 15 kg - 25 kg – 30 kg – 36 UNIDADES

Balde de 3,6 L - 5 kg – 90 UNIDADES

Argamassa – 80 SACOS

MONTAGEM DO SISTEMA

CONSUMO DE MATERIAIS PARA O EXEMPLO (2 faces)

DESCRIÇÃO	UNIDADE	CONSUMO (23 m ²)	CONSUMO (m ²)
Placa Cimentícia - 2400 X 1200 X 10mm	m ²	46,08	2,00
Guia U 90mm	m	19,2	0,40
Montante STEEL FRAME 90	m	62,00	2,70
Parafuso Flangeado Philips Ponta Broca - 4,2 x 13 mm	pç	224,00	4,90
Parafuso Cimentício PB com aletas - 4,2 x 32mm	pç	780,00	34,00

TRATAMENTO DE JUNTAS

CONSUMO DE MATERIAIS PARA O EXEMPLO (2 faces)

DESCRIÇÃO	UNIDADE	CONSUMO	EMBALAGEM
Base Preparadora p/ 2 demãos	Litros	200m ² / litro	3,6L e 18L
Fita Telada 50mm e 100mm	m	140m / m ²	50m
Massa Cimentícia	Kg	0,500Kg / m ²	5kg, 15kg e 25kg
Massa Niveladora Flexível - Opcional	Kg	1Kg / m ²	5kg e 30kg
Cola Polimérica - Pisos cerâmicos	Kg	1Kg / m ²	5kg e 25kg

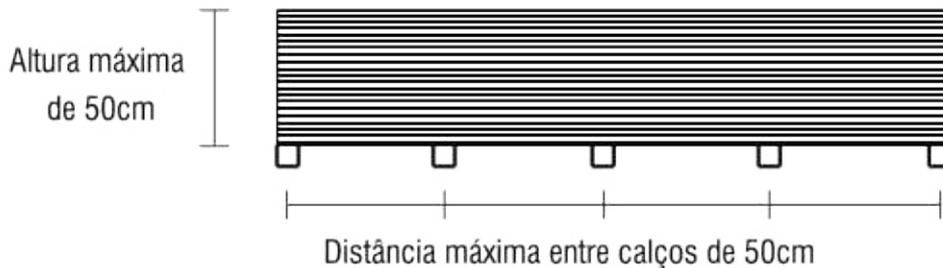
Equipamentos EPI

- O profissional que irá montar os painéis deverá ter em mãos equipamentos e ferramentas para a instalação e montagem dos painéis:
- 01-Trena, 02-Prumo de Face, 03-Linha de gesso, 04-Nível magnético, 05-Luvas de segurança, 06-Serra mármore, 07-Serra copo, 08-Óculos de segurança, 09-Máscara de proteção, 10-Lixadeira, 11-Espátula DryWall, 12-Parafusadeira.



Armazenagem e transporte

- Para manter uma boa aparência das placas, armazená-las em ambiente coberto, ou cobrir com lona plástica, dando preferência à áreas sombreadas.
- O local deve ser plano, firme e de fácil acesso para descarga e manuseio
- A altura da pilha das placas não devem ultrapassar 50 cm
Para melhores especificações:
70 placas de 6mm } 50 cm de altura
60 placas de 8mm }
50 placas de 10mm }
As placas devem ser armazenadas e apoiadas sobre calços de 8 x 8 cm, nivelados e distanciados em no máximo 50 cm entre si.



- As placas devem ser transportadas por no mínimo 2 pessoas, sempre em pé, no sentido vertical. Conforme ilustração abaixo



O que é OSB?

O LP OSB Home é uma placa estrutural de alta tecnologia. Ideal para contraventamento e fechamento externo e interno de paredes, coberturas e lajes no Sistema CES, Construção Energética Sustentável (Steel Frame e Wood Frame).

As placas LP OSB são permanentemente controladas e testadas, seguindo as mais rigorosas normas internacionais de produção, padrão e qualidade.

Quais as vantagens de usar?

Muito mais qualidade

Desenvolvidos com a mais alta tecnologia e engenharia - Processo de produção 100% automatizado - Resinas de última geração - Excelentes propriedades estruturais - Dimensões e espessuras uniformes - Painéis livres de nós soltos e fendas - Assistência técnica garantida

Muito mais resistência

Física-mecânica e a intempéries e a impactos

Muito mais econômica

Versatilidade de usos - Disponibilidade o ano todo - Rápido de instalar

Muito mais responsabilidade

Produtos ecologicamente corretos. A LP acredita no manejo sustentável das florestas, por isso toda sua matéria-prima é proveniente de florestas renováveis

Normas			PS-2/04
Espessura (mm)	Dimensão (m)	Peso Kg (Por painel)	Aplicação
9,5	1,20 x 2,40/3,00	17,5 / 21,9	Paredes e telhados com perfis espaçados a, no máximo, 40 cm
11,1	1,20 x 2,40/3,00	20,4 / 25,6	Paredes e telhados com perfis espaçados a, no máximo, 60 cm
15,1	1,20 x 2,40	27,8	Paredes e telhados com perfis espaçados a, no máximo, 60 cm. Telhados a, no máximo, 80 cm. Pisos e lajes secas a, no máximo, 40 cm
18,3*	1,20 x 2,40	33,7	Pisos e lajes secas com perfis espaçados a, no máximo, 60 cm

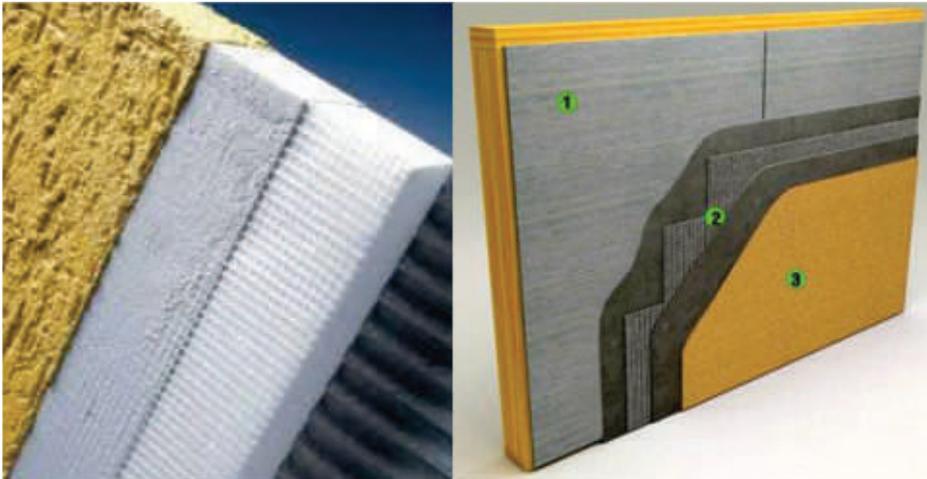
Certificação da APA

O Painel LP OSB Home é certificado pela APA (Engineered Wood Association), associação que certifica a maioria dos painéis estruturais no mundo. Os painéis que levam o carimbo APA estão aprovados quanto às suas propriedades físico-mecânicas para serem utilizados na construção de casas, conforme a normativa de construção do Canadá e USA.

Juntamente com o selo de qualidade APA, em cada painel encontra-se instruções de aplicação do produto como: Especificações de uso - Espessura nominal do painel - Grau de exposição - Espaçamento máximo recomendado de apoios - Recomendações de juntas de dilatação - Espaçamento das fixações - Orientação de instalação.

Base Coat Decorlit

O Sistema Base Coat DECORLIT é um sistema avançado de construção e materiais. Envolve processos de passo-a-passo desde o projeto até a execução. Todos os itens envolvidos e especificados corretamente, funcionarão de forma adequada para o seu projeto.



Base Coat Decorlit é uma argamassa técnica desenvolvida para o mercado do Steel Frame e sistema EIFS de isolamento térmico.

Sistemas compósitos de isolamento térmicos (ETICS/EIFS) são projetados para possuírem excelente adesão a todos substratos e flexibilidade suficiente para acomodar os diferentes coeficientes de expansão que possuem as matérias compósitos que são usados, sempre aumentando a durabilidade da construção e diminuindo os custos de manutenção, mesmo tais materiais estão expostos as muitas diferenças climáticas existentes no Brasil.

Também pode ser utilizado como argamassa de colagem de materiais em diversos substratos aonde seja necessária uma ótima adesão e que necessitem certa flexibilidade (como fachadas), grandes formatos de porcelanato para fachada.

Ensaio Realizados

- Retenção de Água
- Densidade da massa no estado fresco
- Densidade da massa no estado endurecido
- Resistência á tração na flexão
- Resistência à compressão
- Resistência potencial de aderência a tração
- Coeficiente de capilaridade

Materiais usados para Tratamento de Juntas



Argamassa Base Coat

Usado para o tratamento de superfície do sistema de placas.

Embalagem: saco 20 kg



Aditivo Polimérico Flex

Utilizado no sistema Base Coat para dar flexibilidade às juntas.

Embalagens: balde 3,6 L – balde 18 L



Fita Telada e Tela para Base Coat

(malha de fibra de vidro)

Ideal para reforços e tratamento de junta em placa cimentícia – evita fissuras e trincas.

As telas para BASECOAT são fabricadas de fibra de vidro com um revestimento especial que protege contra os álcalis das Placas Cimentícias DECORLIT e da argamassa técnica BASECOAT DECORLIT.

- Embalagem: 100mm x 50m



Propriedades e Características Técnicas:

Alta Resistência mecânica

Excelente estabilidade Dimensional

- Embalagem: 1m x 50m

- Tamanho de Abertura: 4mm

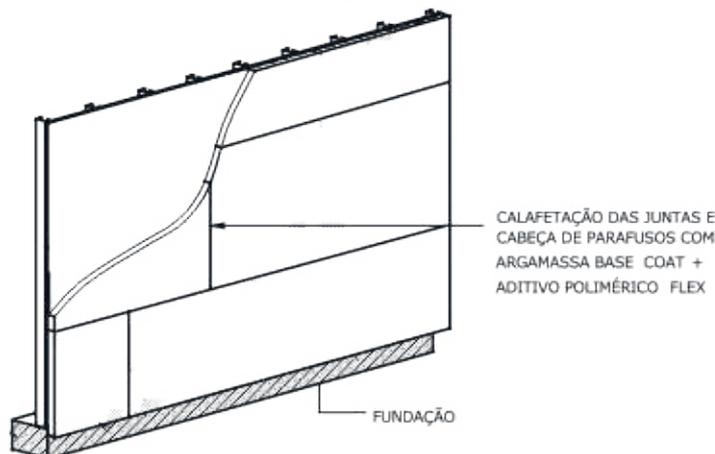
Passo a Passo

Tratamento de Juntas com Base Coat

- Após a fixação das Placas Cimentícias deixando 3mm a 5mm de dilatação entre elas, limpar a superfície a ser aplicada, retirando qualquer elemento que prejudique sua aderência (poeira, óleo, graxa, etc.)

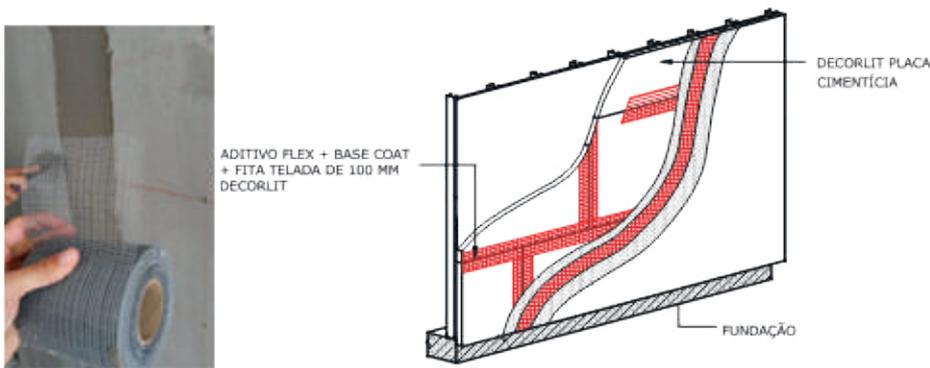
APLICAÇÃO BASE COAT

1 - Com o auxílio de uma desempenadeira lisa e uma espátula, preencha com a Argamassa Base Coat + Aditivo Polimérico Flex os 3mm/5mm entre as placas, deixando as juntas niveladas - Esperar Secagem por 6 horas.



D2.01 APLICAÇÃO DE SISTEMA BASE COAT EM WOOD/STEEL FRAME

2 - Espalhe sobre as juntas a Argamassa Base Coat + Aditivo Polimérico Flex e aplique a Fita Telada 100mm e cubra com a argamassa Base Coat + Aditivo Flex com o auxílio de uma desempenadeira, alisando-a sem deixar ondulação. Deixe secar por 6 horas - Proporção de 1 saco de argamassa para 1 galão (3,6L) de Aditivo Polimérico Flex.



Nesta etapa faça o reforço de vergas e contra-verga com tela + aditivo flex + argamassa base coat.

Dados Técnicos

Base Coat Decorlit é uma argamassa especialmente desenvolvida para o sistema Steel Frame, Wood Frame e EIFS.

Pode ser utilizada tanto interna como externamente.

Consumo Estimado

Para Colagem:

Com desempenadeira dentada de 6 mm, aproximadamente 3 - 4 kg/m²

Base Coat superficial:

Com espessura de 5 mm a 7 mm- 6 kg/m² - 8 kg/m²

Preparação do Substrato

O substrato deve estar: seco, limpo e livre de materiais ou gorduras contaminantes.

Preparação - Mistura

Para aplicação manual:

Misture o conteúdo do saco com aproximadamente 4 Litros de água e use a mistura dentro de 25 minutos.

Para aplicação com máquina:

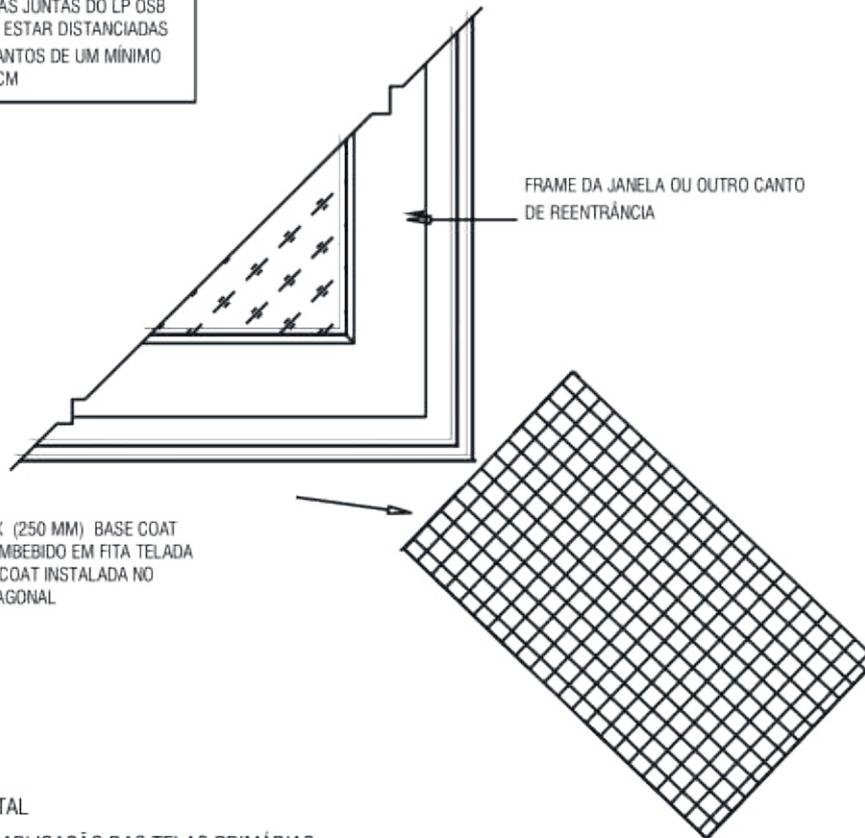
Adicione aproximadamente 110 litros de água na mistura inicial e ajuste a consistência desejada adicionando material seco.

Recomendações

- Aplique o Base Coat DECORLIT 5-7 mm sobre a superfície do EPS ou da Placa Cimentícia que está completamente coberto com a tela (álcali-resistente). Espalhe o produto até adquirir uma superfície livre de irregularidades, onde o Base Coat deve estar totalmente embebido com a tela (álcali-resistente) sobre a Placa Cimentícia ou EPS. Mantenha a tela livre de ondas (deve estar esticada), e próxima a superfície, com sobreposições de tela com 3 a 10 cm.
- Tempo repouso do Base Coat: 15 minutos
- Tempo em Aberto é de aproximadamente: 20 minutos, à aproximadamente 20 °C
- A espessura recomendada mínima da camada reforçada formada pelo sistema (Base Coat DECORLIT e a tela álcali-resistente) é de 5 mm.
- Para etapas posteriores à aplicação do Base Coat, recomenda-se um tempo de cura de 1 dia para cada mm de Base Coat aplicado.

Reforço com Malhas - Portas e Janelas

NOTA: AS JUNTAS DO LP OSB DEVEM ESTAR DISTANCIADAS DOS CANTOS DE UM MÍNIMO DE 20 CM



VISTA FRONTAL

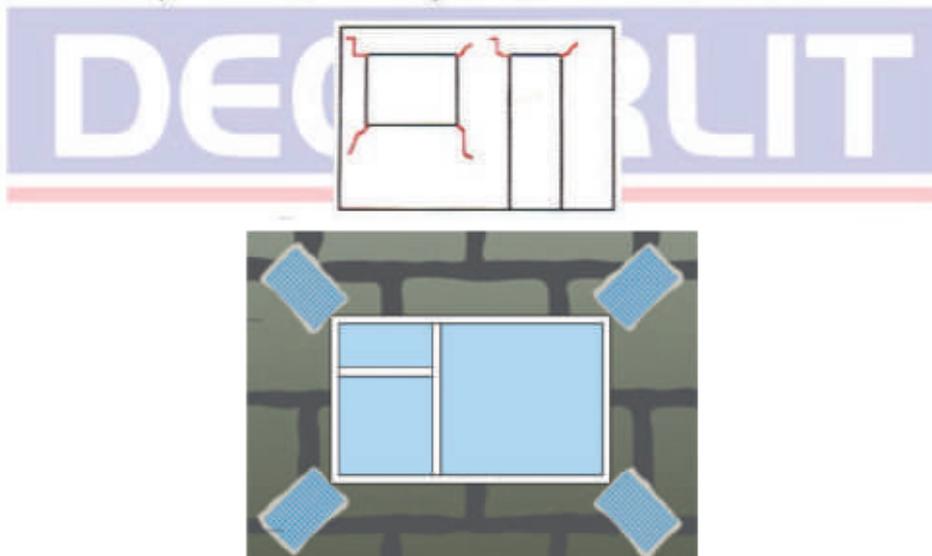
DECO D1.03 APLICAÇÃO DAS TELAS PRIMÁRIAS

NOTAS:

1. MONTAGEM DO BASE COAT DECORLIT: BASE COAT DECORLIT COM FITA TELADA PARA BASE COAT.
2. LP MEMBRANA DEVE SER USADA COMO BARREIRA DE UMIDADE .
3. DETALHES SÃO OS MESMOS PARA STEEL OU WOOD FRAME.

LIMITAÇÕES: As especificações de projeto e construção devem acompanhar as leis locais e aplicações específicas do uso. Este guia indicativo da DECORLIT são informações genéricas e devem ser adaptadas pelo construtor e projetista para o devido fim. O projeto deve ser feito para que não haja condensação de água. O projetista e o construtor deve fornecer os projetos e desenhos das especificações. Contate os fabricantes para instruções de instalação.

OBS: Não esquecer de fazer o reforço de VERGAS e CONTRA-VERGAS

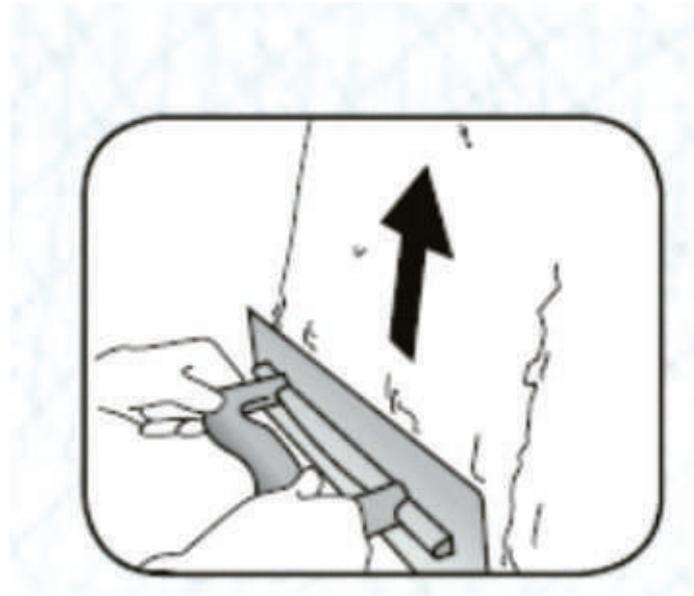


Base Coat

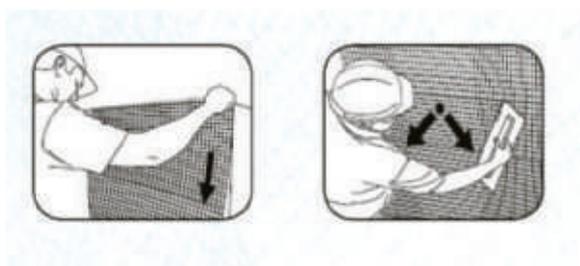
Passo a Passo

Tratamento de Juntas com Base Coat

3 - Após a secagem do tratamento das juntas inicie o tratamento de superfície aplicando a Argamassa Base Coat em toda a extensão da placa utilizando uma desempenadeira dentada de dente de 10mm e aplique uma camada espessa com os dentes da desempenadeira.



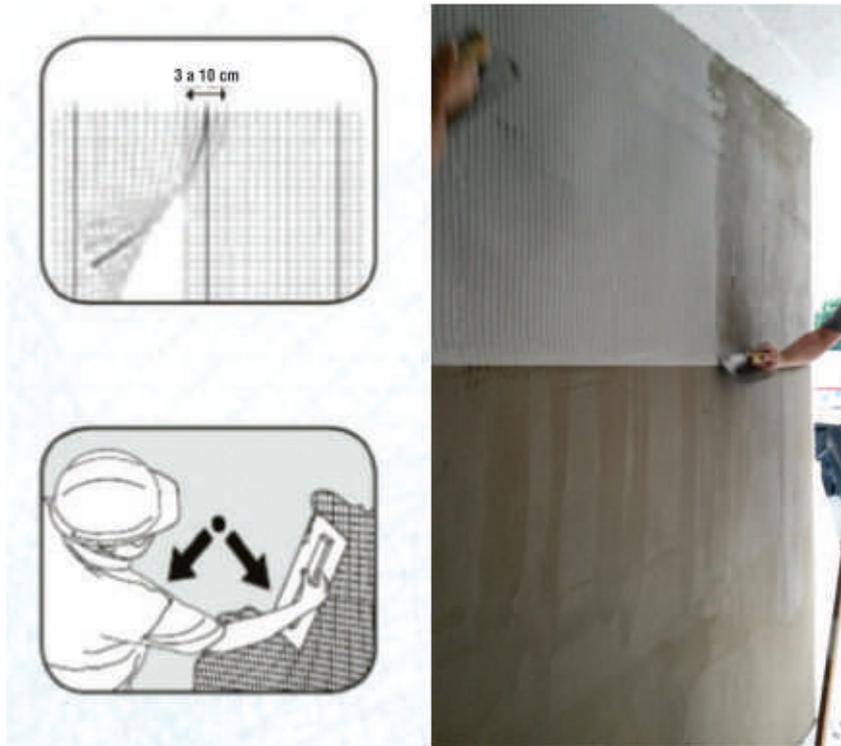
4 - Posicione a Tela de Fibra para Base Coat (largura 1,00 m) sobre a superfície onde se aplicou a argamassa, e com auxílio da desempenadeira lisa espalhe bem a argamassa Base Coat de forma que a tela não fique visível.



Faça sobreposição de tela de no mínimo 3 a 10 cm, deixando aproximadamente 3 a 10 cm sem aplicação da argamassa para sobreposição da próxima camada de tela.

Passo a Passo

Tratamento de Juntas com Base Coat



5 - Após o processo de colocação da tela, caso deseje, aplique uma fina camada final de Argamassa Base Coat para acabamento. A camada final do sistema deve ser de 5 – 7 mm de espessura e a tela de Reforço deve estar na terceira parte superior da superfície. Deixe secar por no mínimo 48 horas para efetuar os procedimentos seguintes de tratamento de pintura ou revestimentos, sendo o recomendado 1 dia para cada mm de Base Coat aplicado.

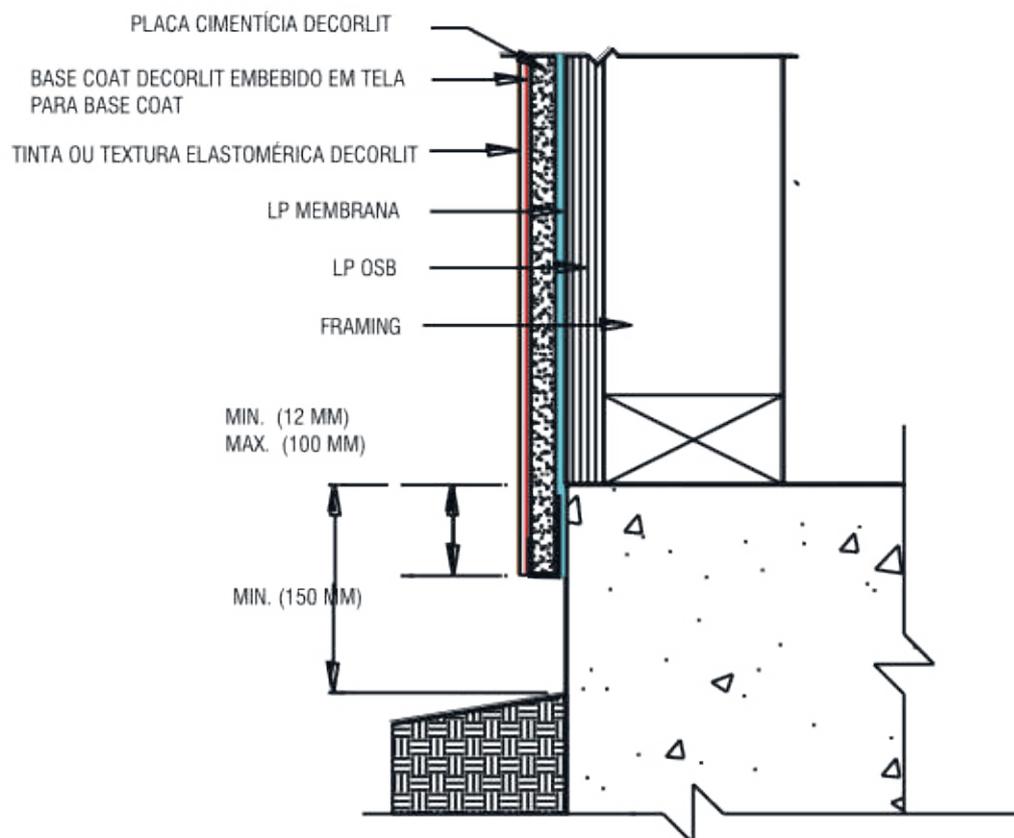
O processo de tratamento de superfície deve ser aplicado em toda a extensão das placas.

Recomendações: Não espalhar a argamassa por uma eárea muito grande, pois poderá secar dificultando o processo de aplicação e regularização. Atentar-se para devida uniformização da superfície para evitar ondulações. Se necessário aplique uma nova e fina camada de argamassa, aspergindo água com uma trincha e utilizando um feltro (desempenadeira de espuma) para regularização.

Observações:

- 1** - A secagem e cura do processo pode variar de acordo com as condições climáticas.
- 2** - Aplicação recomendada entre 4° e 27°C.
- 3** - Não aplicar a Argamassa em dias chuvosos e com superfície úmida. Certificar-se que a placa esteja completamente seca para efetuar a aplicação.

Encontro do Tipo: Parede / Radier



DECO T1.01 ENCONTRO COM RADIER

NOTAS:

1. MONTAGEM DO BASE COAT DECORLIT : BASE COAT DECORLIT COM FITA TELADA PARA BASE COAT.
2. LP MEMBRANA DEVE SER USADA COMO BARREIRA DE UMIDADE .
3. DETALHES SÃO OS MESMOS PARA STEEL OU WOOD FRAME.

LIMITAÇÕES: As especificações de projeto e construção devem acompanhar as leis locais e aplicações específicas de uso. Este guia indicativo da DECORLIT são informações genéricas e devem ser adaptadas pelo construtor e projetista para o devido fim. O projeto deve ser feito para que não haja condensação de água. O projetista e o construtor deve fornecer os projetos e desenhos das especificações. Contacte os fabricantes para instruções de instalação .

Base Coat

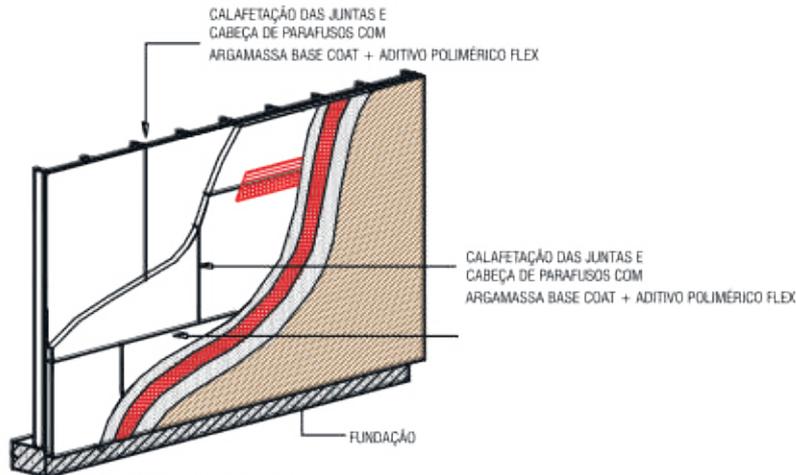
Apresentação do Produto

Sacos de 20 kg

Proteger contra umidade e em lugar seco: 6 meses de validade.



Desenho esquemático dos frames com Base Coat



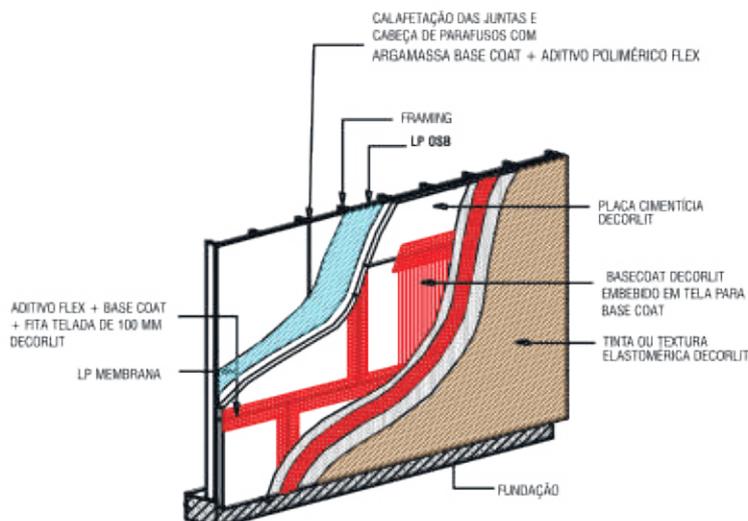
D2.01 APLICAÇÃO DE SISTEMA BASE COAT EM WOOD/STEEL FRAME

NOTAS:

1. MONTAGEM DO BASE COAT DECORLIT: ARGAMASSA TÉCNICA BASE COAT EPR COM TELA PARA BASE COAT. ACABAMENTO OPCIONAL COM TRIPAS OU TEXTURAS ELASTOMÉRICAS
2. A MEMBRANA DEVE SER USADA COMO BARRERA CONTRA A UMIDADE
3. DETALHES SÃO OS MESMOS PARA STEEL OU WOOD FRAME.

Observações: Especificações de projeto e construção devem ser adequadas aos padrões e usos específicos em áreas ou condições adversas. Os detalhes da DECORLIT são guias gerais de informação para orientação apenas, e a DECORLIT especificamente não possui nenhuma responsabilidade pela engenharia, dimensionamento ou acabamento de qualquer projeto. A montagem deve ser especificada para prevenir condensação. O projetista e o usuário deve fornecer os desenhos das especificações usadas. Contacte sempre a empresa para instruções de instalação.

Sistema Base Coat Decorlit



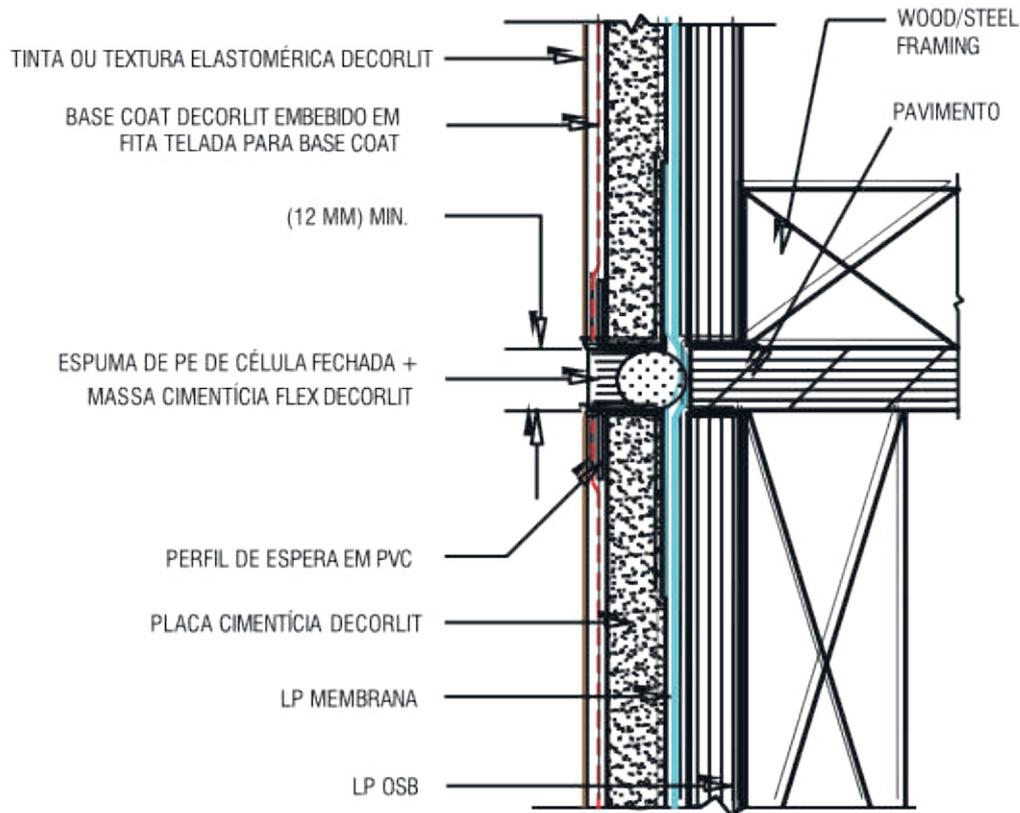
D2.01 APLICAÇÃO DE SISTEMA BASE COAT EM WOOD/STEEL FRAME

NOTAS:

1. MONTAGEM DO BASE COAT DECORLIT: ARGAMASSA TÉCNICA BASE COAT EPR COM TELA PARA BASE COAT. ACABAMENTO OPCIONAL COM TRIPAS OU TEXTURAS ELASTOMÉRICAS
2. A MEMBRANA DEVE SER USADA COMO BARRERA CONTRA A UMIDADE
3. DETALHES SÃO OS MESMOS PARA STEEL OU WOOD FRAME.

Observações: Especificações de projeto e construção devem ser adequadas aos padrões e usos específicos em áreas ou condições adversas. Os detalhes da DECORLIT são guias gerais de informação para orientação apenas e a DECORLIT especificamente não possui nenhuma responsabilidade pela engenharia, dimensionamento ou acabamento de qualquer projeto. A montagem deve ser especificada para prevenir condensação. O projetista e o usuário deve fornecer os desenhos das especificações usadas. Contacte sempre a empresa para instruções de instalação.

Encontro do Tipo: Entre Pavimentos



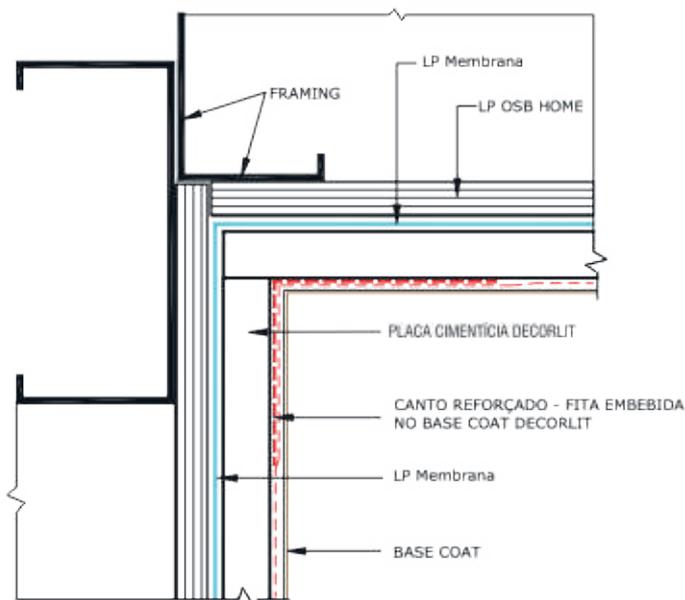
DE E1.03 WOOD FRAME LINHA DO PAVIMENTO

NOTAS:

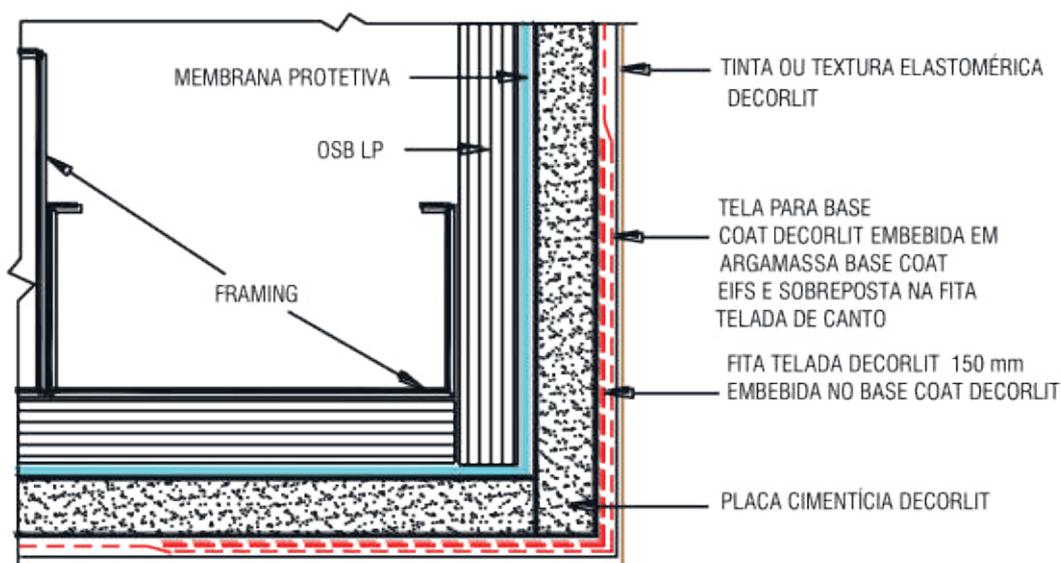
1. MONTAGEM DO BASE COAT DECORLIT: BASE COAT DECORLIT COM FITA TELADA PARA BASE COAT.
2. LP MEMBRANA DEVE SER USADA COMO BARREIRA DE UMIDADE .
3. DETALHES SÃO OS MESMOS PARA STEEL OU WOOD FRAME.

LIMITAÇÕES: As especificações de projeto e construção devem acompanhar as leis locais e aplicações específicas de uso. Este guia indicativo da DECORLIT são informações genéricas e devem ser adaptadas pelo construtor e projetista para o devido fim. O projeto deve ser feito para que não haja condensação de água. O projetista e o construtor deve fornecer os projetos e desenhos das especificações. Contacte os fabricantes para instruções de instalação .

Encontro do Tipo: Canto Interno e Externo



DECORLIT D1.01 CANTO INTERNO



DECORLIT D1.02 CANTO EXTERNO

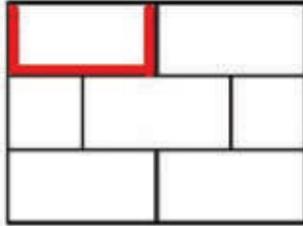
NOTAS:

1. MONTAGEM DO BASE COAT DECORLIT: ARGAMASSA TÉCNICA BASE COAT EIFS COM TELA PARA BASE COAT, ACABAMENTO OPCIONAL COM TINTAS OU TEXTURAS ELASTOMÉRICAS
2. A MEMBRANA DEVE SER USADA COMO BARREIRA CONTRA A UMIDADE
3. DETALHES SÃO OS MESMOS PARA STEEL OU WOOD FRAME .

Observações : Especificações de projeto e construção devem ser adequadas aos padrões e usos específicos em áreas ou condições adversas. Os detalhes da DECORLIT são guias gerais de informação para orientação apenas e a DECORLIT especificamente não possui nenhuma responsabilidade pela engenharia, dimensionamento ou acabamento de qualquer projeto. A montagem deve ser especificada para prevenir condensação. O projetista e o usuário deve fornecer os desenhos das especificações usadas. Contacte sempre a empresa para instruções de instalação.

Calculo de Materiais

Tratamento Aparente / Invisível / Base Coat



Calculando metros lineares por placa

$$2,40 \times 1,20 = 2,40 + 1,20 + 1,20 = 4,80 \text{ metros lineares}$$

$$3,00 \times 1,20 = 3,00 + 1,20 + 1,20 = 5,40 \text{ metros lineares}$$

CALAFETAÇÃO DAS JUNTAS E CABEÇA DOS PARAFUSOS:

Massa Cimentícia: 0,200 kg/metro linear ou 0,500 kg/ m²

TRATAMENTO BASE COAT – PLACA CIMENTÍCIA

Argamassa Base Coat – 5 a 6 kg/m²

Aditivo – 0,9 L/m²

Fita Telada 100mm – 2,50 (metro linear) por m² de parede

Tela Base Coat – 0,90 m² de tela/m² de parede

EMBALAGENS:

Argamassa Base Coat – 20 kg (saco)

Aditivo Flex – 3,6 L – 18 L

Fita Telada - 100 mm – rolo de 50 m

Tela Base Coat - 1,00x50 m – rolo de 50 m

ASSENTAMENTO PORCELANATO OU CERÂMICA

Cola polimérica:

2,5 kg/m² para cerâmicas de 0,30x0,30m

4,5 kg/m² para cerâmicas maiores de 0,40x0,40m

Embalagens: 5kg – 15kg - 25kg

Aditivo Flex para Argamassa

3,6 L para cada saco de argamassa

Embalagens: 3,6 L e 18 L

DEMAIS MATERIAIS:

Tinta (18 L) – 150 m² - (duas demãos)

Textura (30 kg) – 19m²

Calculo de Materiais

Tratamento Aparente / Invisível / Base Coat

Todo acabamento (colocação de revestimento – pintura – textura – grafiato) deverá ser elastomérico.

OUTRAS INFORMAÇÕES PLACAS CIMENTÍCIAS

ARMAZENAMENTO:

Altura máxima: 50 cm

Espaçamento máximo entre calços: 50 cm

QUANTIDADE DE PLACAS POR PALETE:

*Placa Cimentícia - 2,40 x 1,20 m

Placas de 6mm – 70 unidades

Placas de 8mm – 60 unidades

Placas de 10mm – 50 unidades

Placas de 12mm – 40 unidades

OUTRAS INFORMAÇÕES MASSAS – BASE – TINTAS - ARGAMASSA

QUANTIDADE MATERIAL POR PALETE:

Baldes de 18 L – 15 kg - 25 kg – 30 kg – 36 UNIDADES

Balde de 3,6 L - 05 kg – 90 UNIDADES

Argamassa – 80 SACOS

Fale com a Decorlit

A Decorlit dispõe de uma grande linha de produtos em diversas especificações:

Painel Facility EPS, Painel Mezanino
Placa Cimentícia, Telhas de concreto,
Pisos Intertravados, Pisos e
Revestimentos e Fibrocimento.

Em nosso site disponibilizamos todas as informações sobre nossos produtos, detalhes técnicos, catálogos, fotos e outras informações.



Decorlit Soluções Construtivas

Unidade 1: Av. Dr. Hermínio Ometto , 1185 - Leme - SP

Unidade 2: Rua Francisco Leme Silva, 900 - Leme - SP

Tel: 19 3554-9060

Para contato por e-mail

ORÇAMENTOS / PROJETOS - comercial@decorlit.com.br

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA - engenharia@decorlit.com.br

DEPARTAMENTO DE VENDAS - vendas@decorlit.com.br